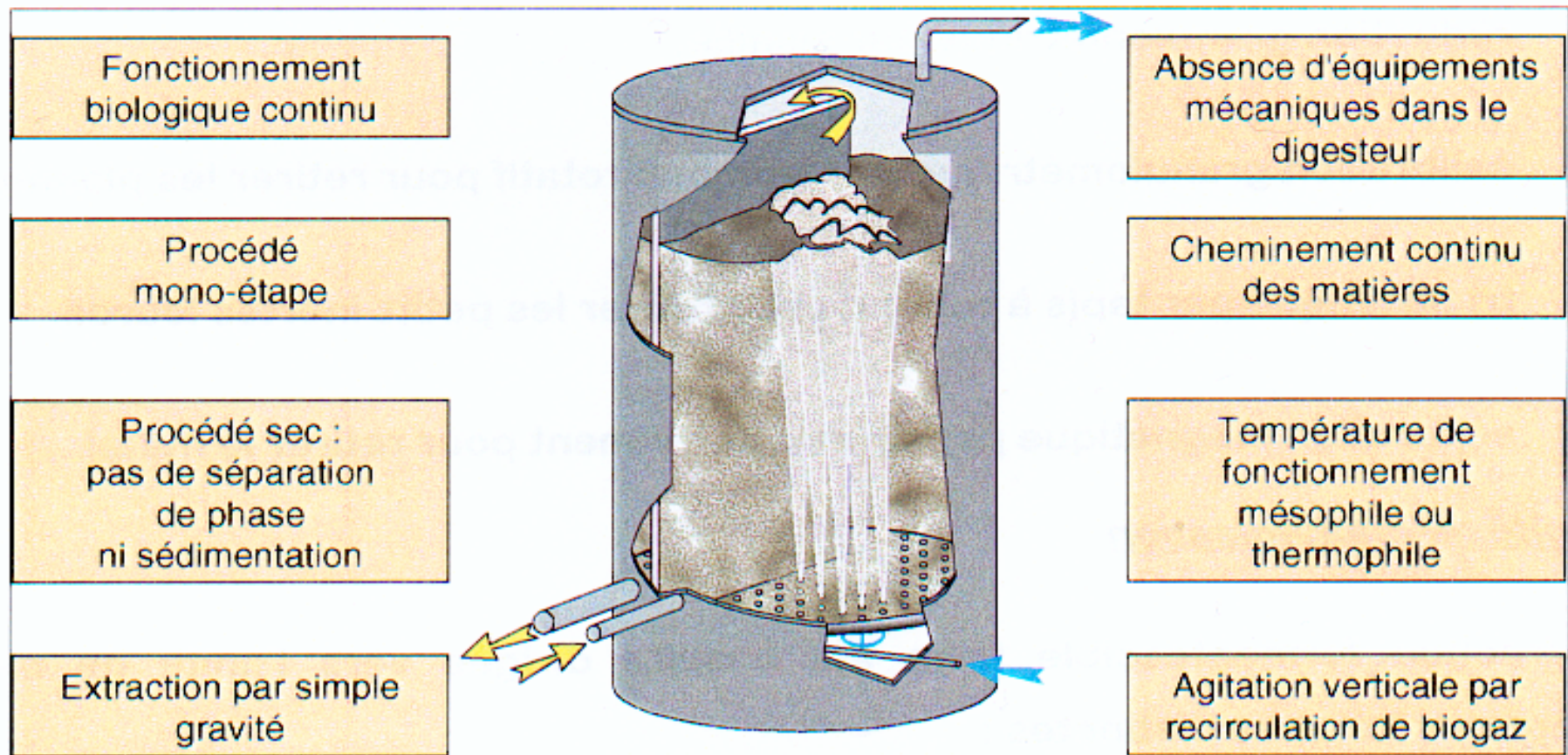




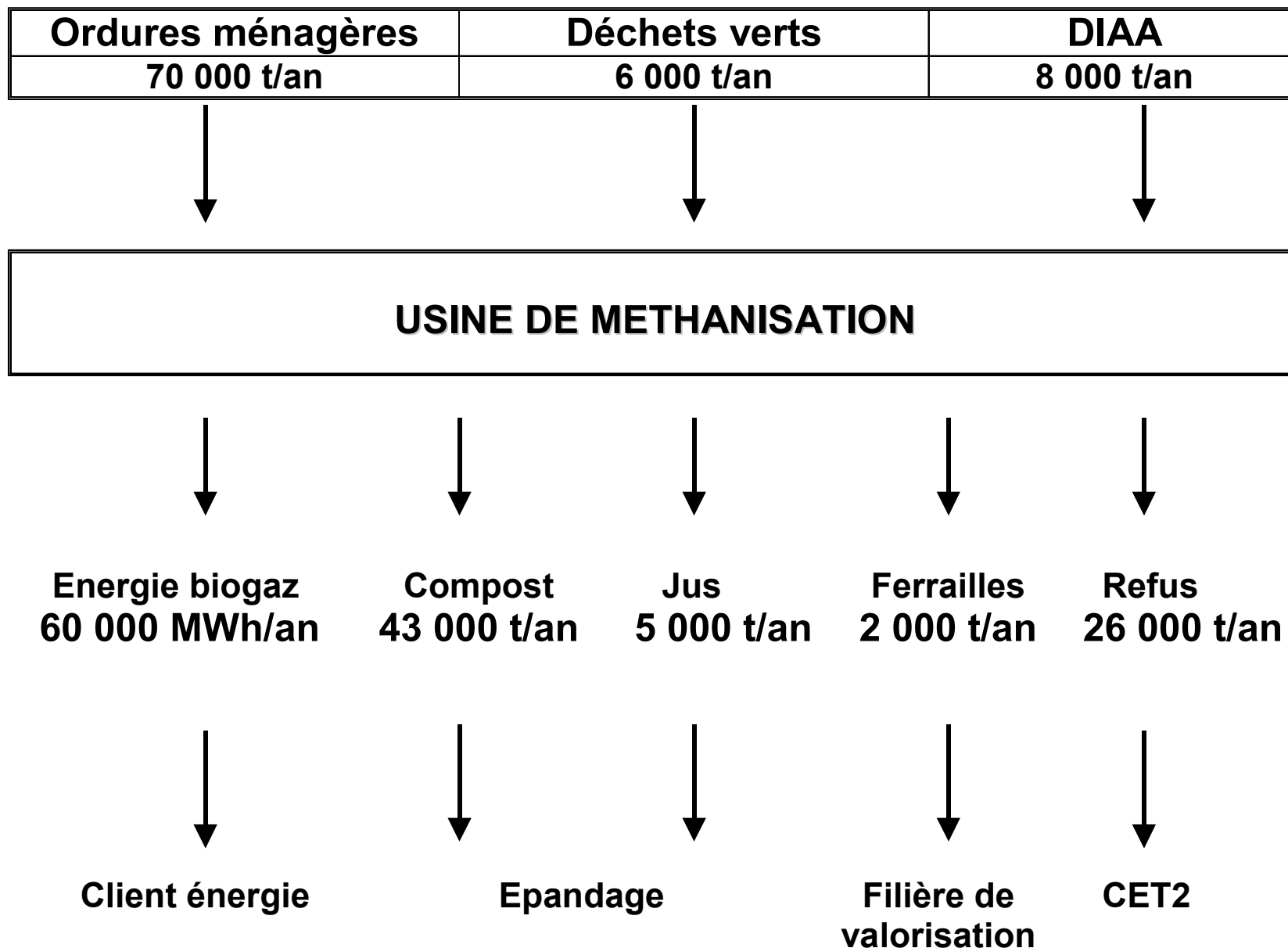
- ☞ Mise en service : **1988**

- ☞ Exploitation IDEX : **1990**
- ☞ Capacité de traitement : **100 000 t/an (après extension en 1995 avec la construction d'un 4ème digesteur)**
- ☞ Déchets traités : **Ordures Ménagères brutes**
FFOM
Déchets verts
Déchets organiques agro-industriels
- ☞ Volume digesteurs : **3 x 2 500 m³ + 1 x 3 500 m³**
- ☞ Production de biogaz transformé en vapeur livrée à un industriel voisin.

Le digesteur Valorga



BILAN DES FLUX



Un projet reposant sur deux filières de production de compost :



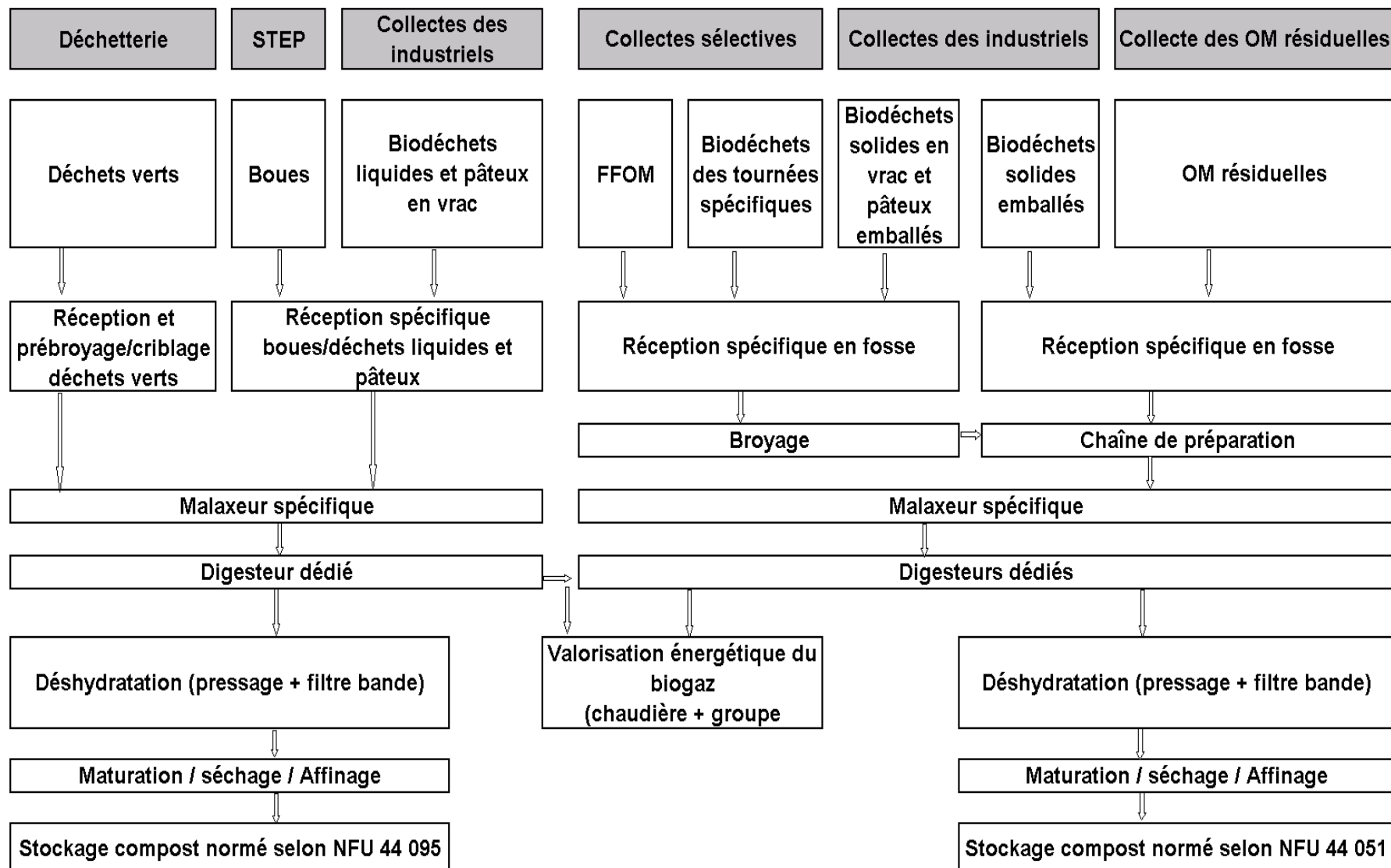
☞ Une filière répondant aux exigences de la nouvelle norme NFU 44-051 avec un compost produit :

- Soit à partir des déchets organiques collectés séparément FFOM, déchets verts, déchets des marchés, biodéchets agro-alimentaires.
- Soit à partir de la fraction résiduelle des déchets ménagers à laquelle sera associée la mise en œuvre et l'optimisation de collectes séparatives en amont.

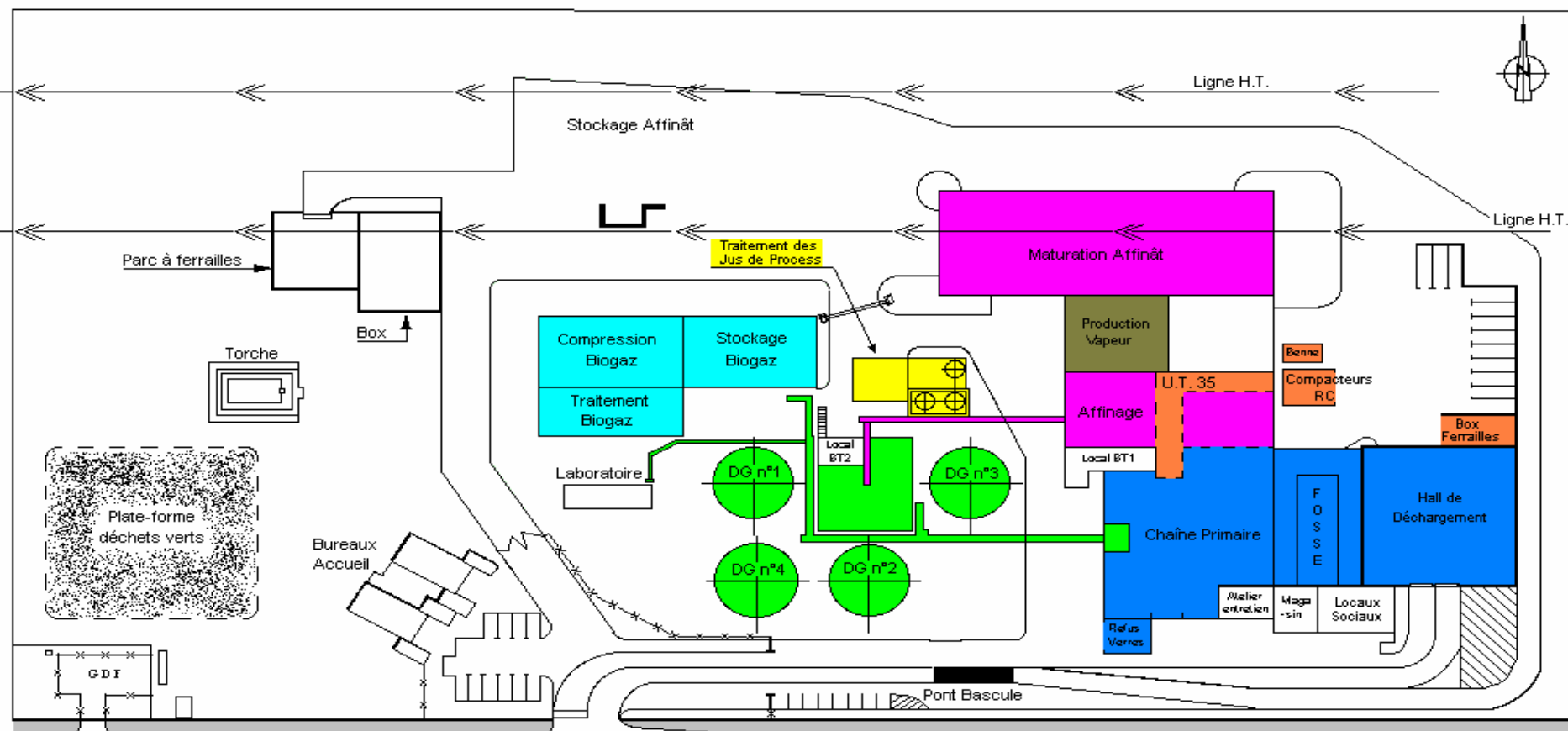
☞ Une filière répondant aux exigences de la nouvelle norme NFU 44-095 avec :

- La cométhanisation des boues de STEP d'Amiens Métropole avec des déchets verts
- Les boues et biodéchets liquides et pâteux de l'industrie agro-alimentaire.

PROJET DE MODERNISATION DE L'USINE



L'IMPLANTATION L'USINE DE METHANISATION D'AMIENS

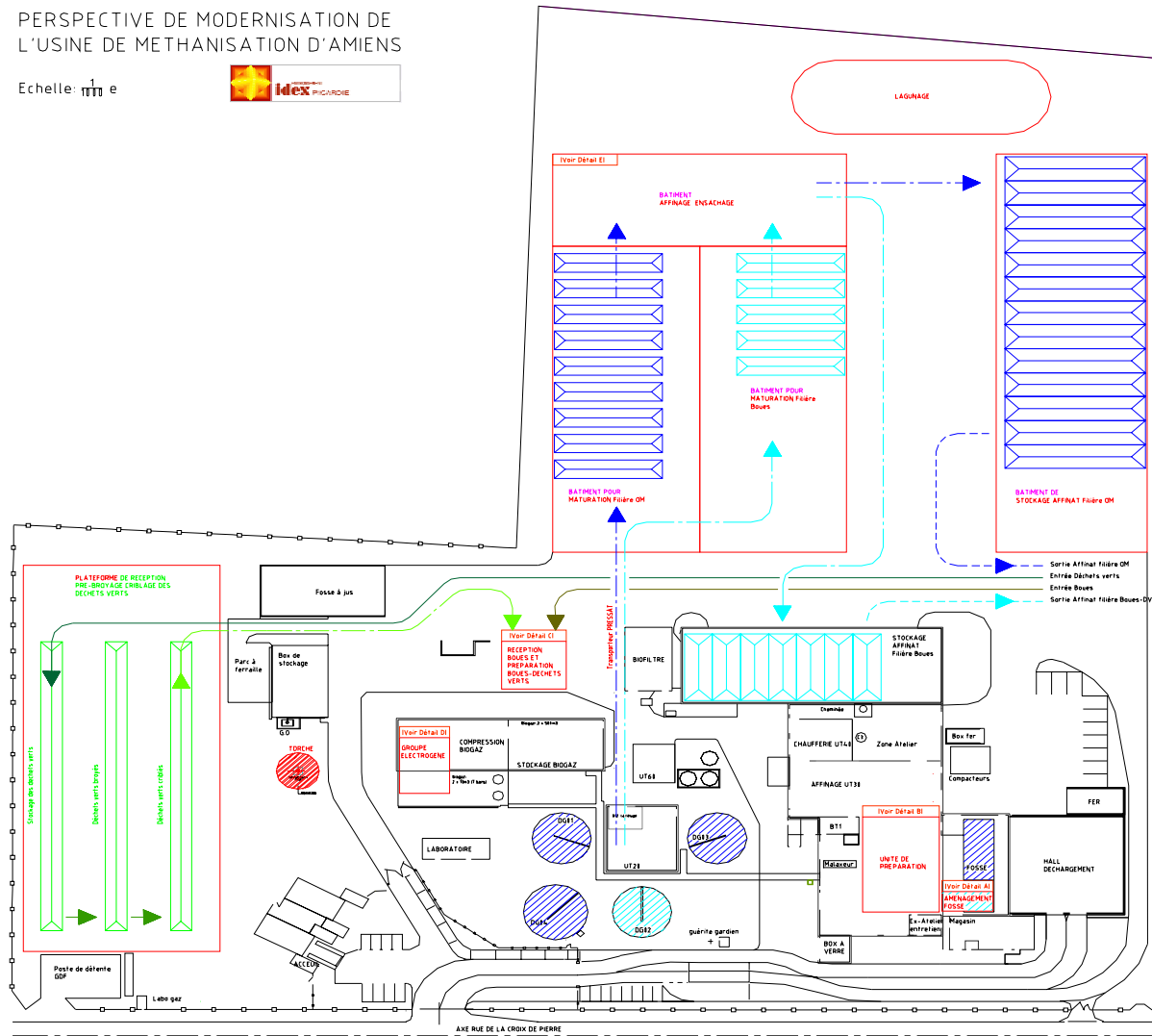


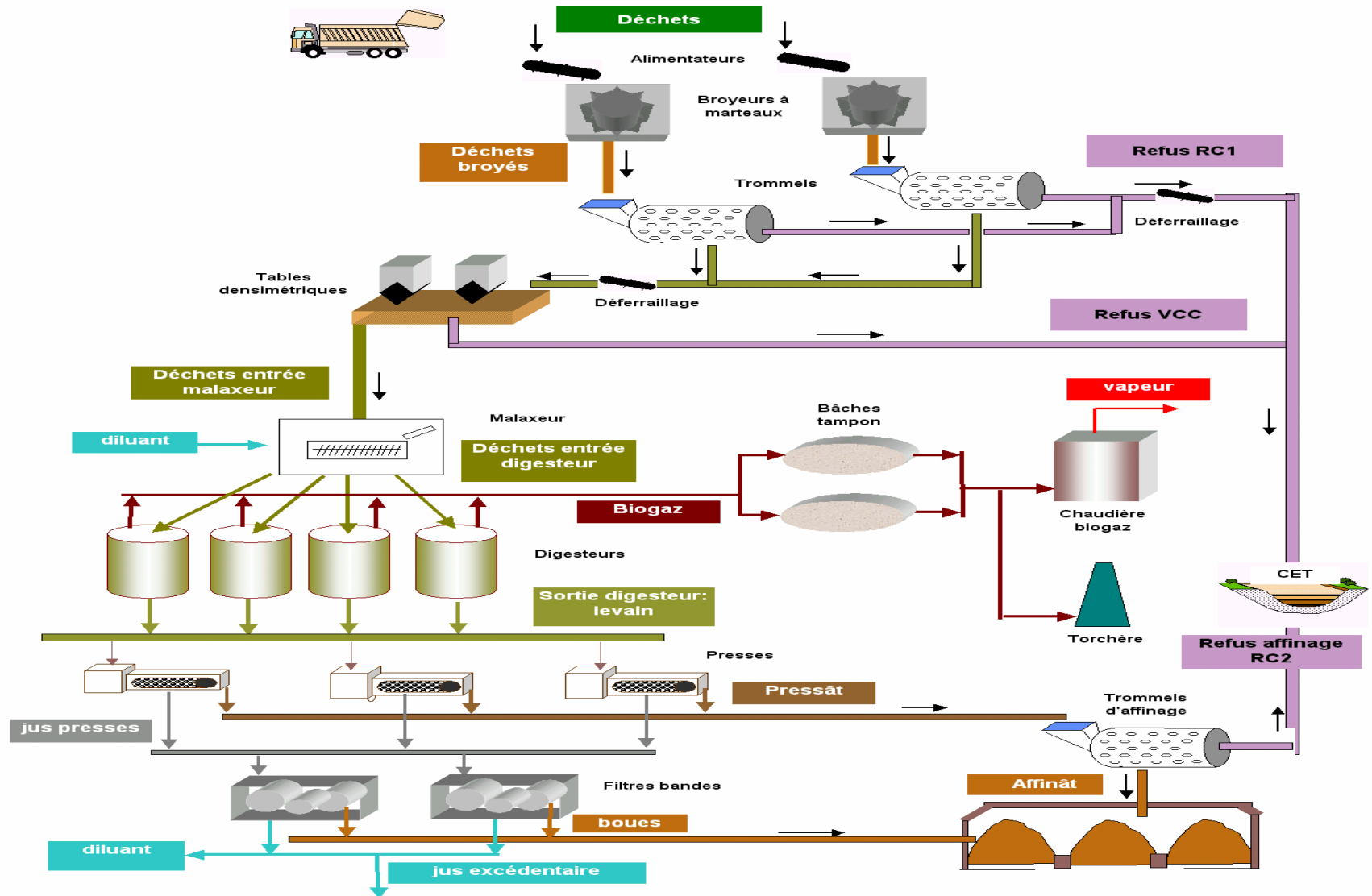
Unités Techniques :

- | | |
|--|---|
| ■ U.T. 10 = Chaîne Primaire | ■ U.T. 40 = Combustion Biogaz |
| ■ U.T. 20 = Méthanisation | ■ U.T. 50 = Stockage / Compression Biogaz |
| ■ U.T. 30 = Affinage | ■ U.T. 60 = Traitement des Jus |
| ■ U.T. 35 = Refus Combustibles | |

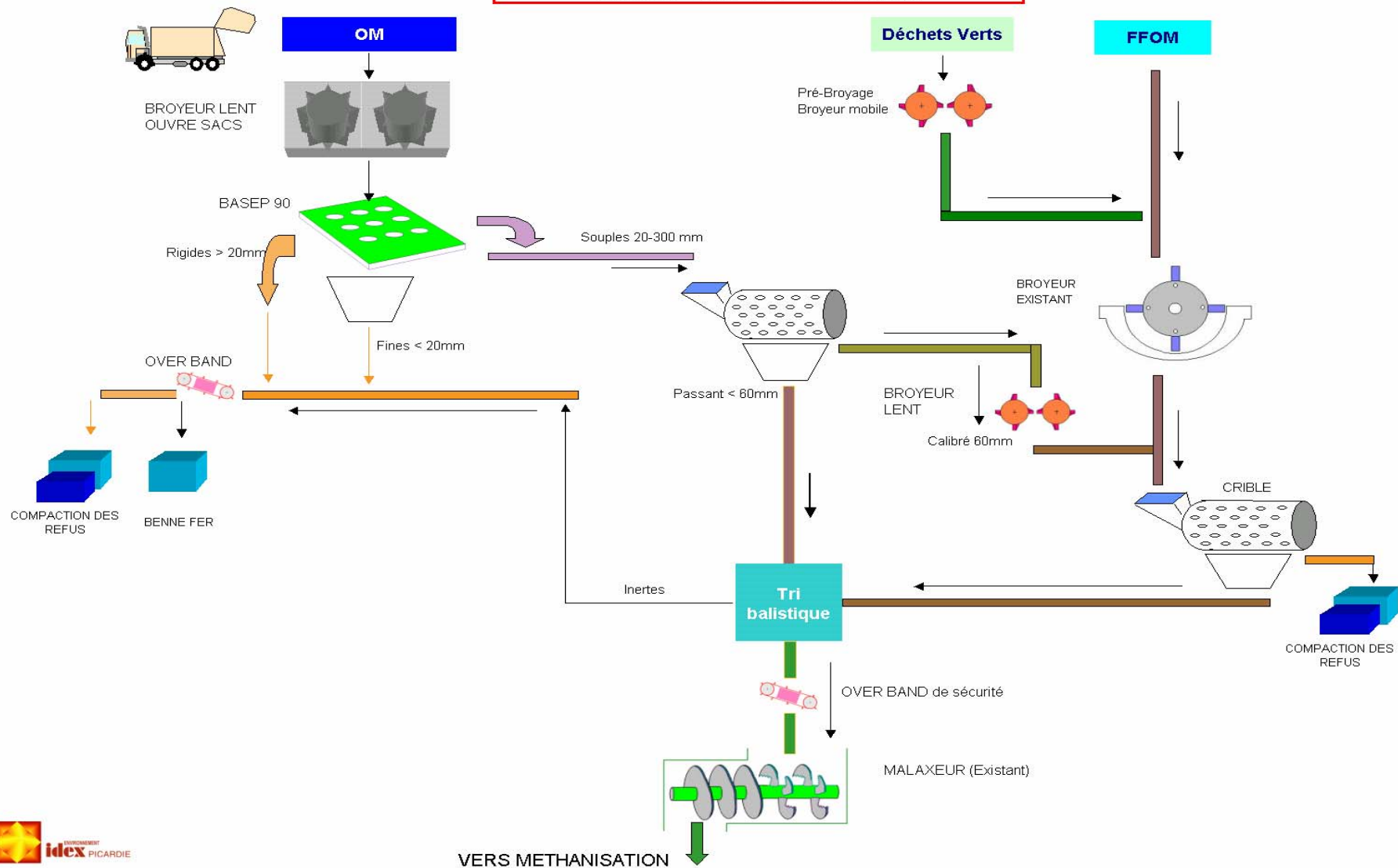


idex PHILIPPE PICARDIE

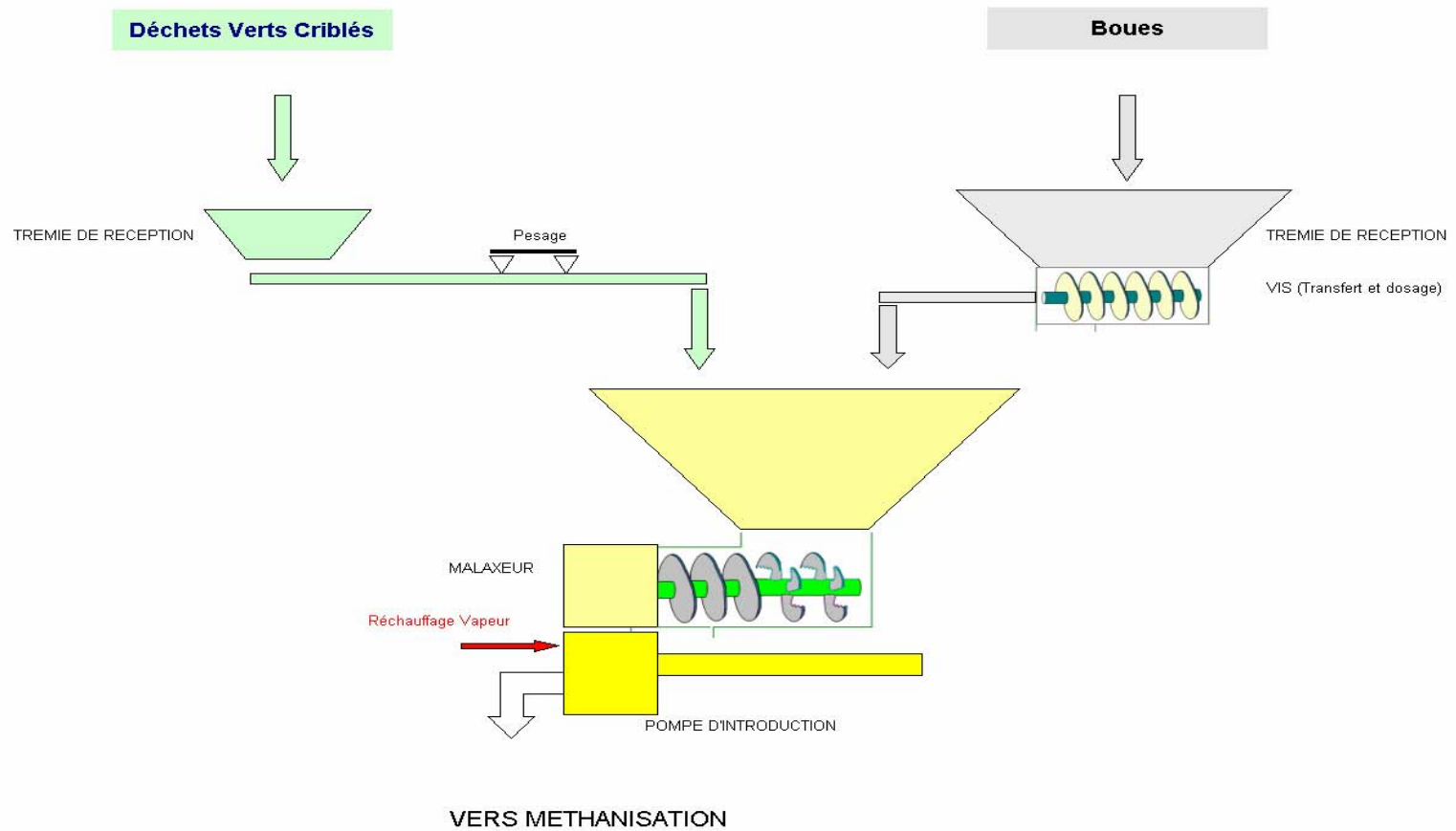




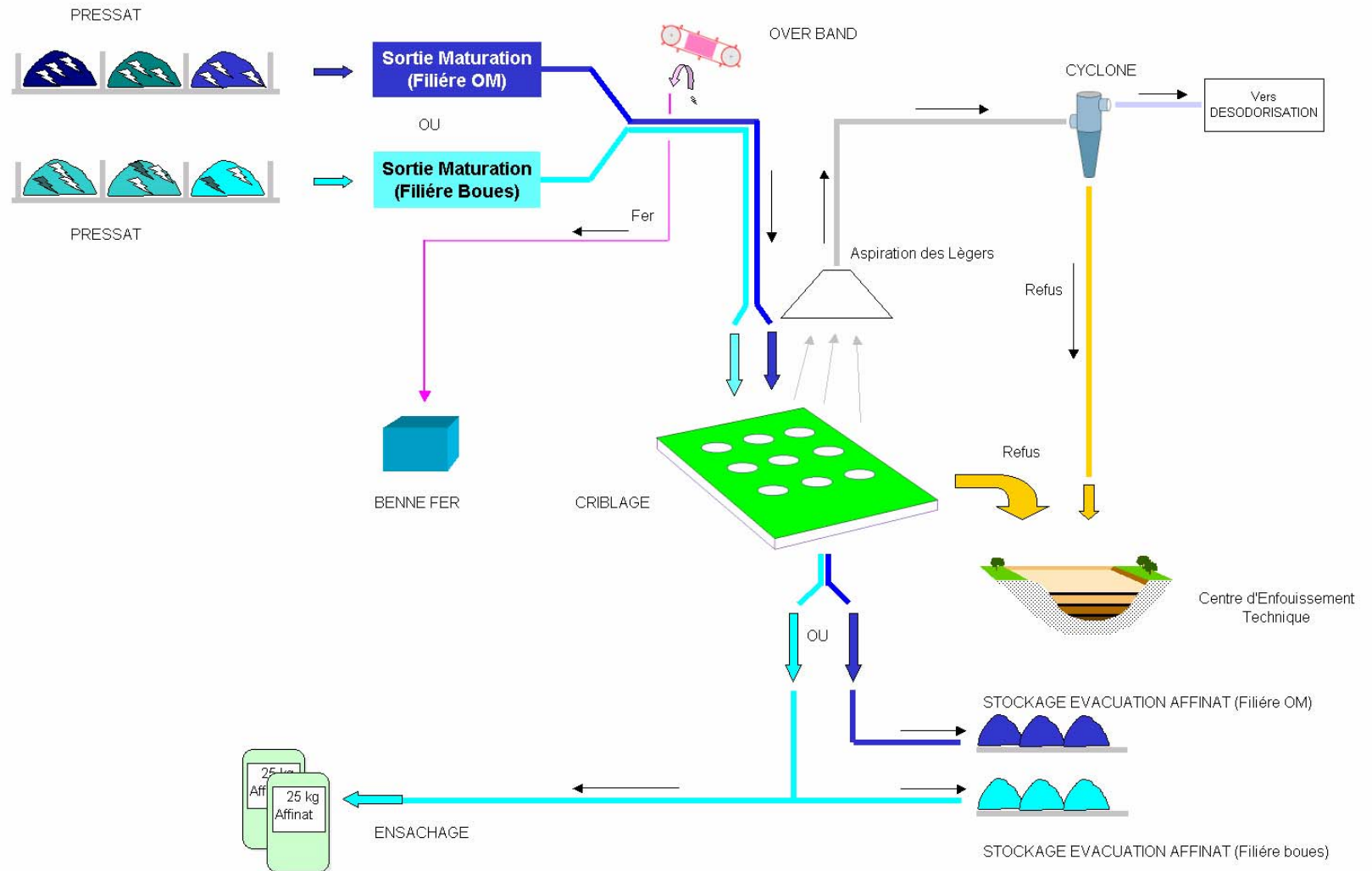
(Détail B) UNITE DE PREPARATION



(Détail C) RECEPTION DES BOUES ET PREPARATION BOUES - DECHETS VERTS

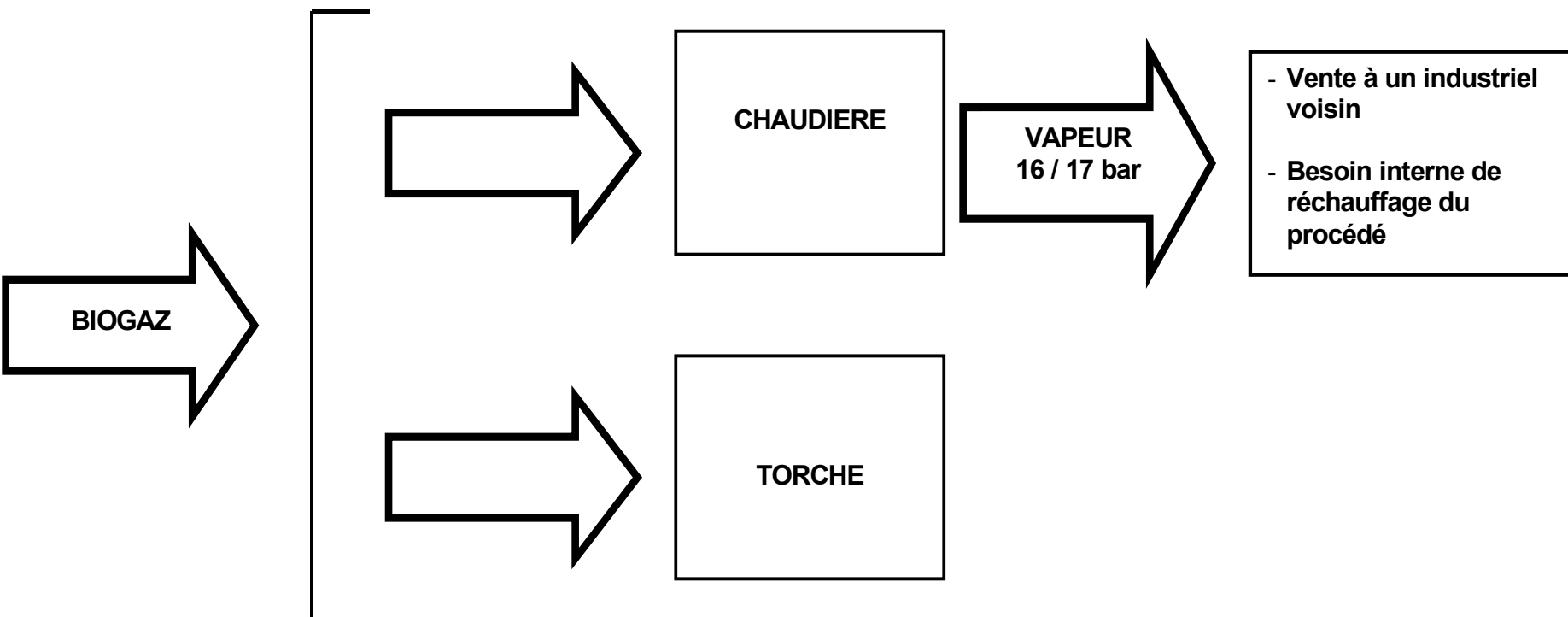


(Détail E) UNITE AFFINAGE ET ENSACHAGE



LES NOUVELLES SOLUTIONS DE VALORISATION

Valorisation	Vapeur	Electricité	Carburant	Réseau GDF
Matériel	Chaudière complémentaire Extension réseau	Moteur à biogaz	Epuration Compression Stockage Distribution	Epuration Compression
Performance	Solution technique fiable et éprouvée Valorisation énergétique performante Pérennité du contrat fonction des négociations avec l'industriel	Solution technique fiable et éprouvée Contrat d'achat par EDF de 15 ans	Stade expérimental Fort investissement Long délai de réalisation Montage complexe	Stade expérimental Incertitude sur l'évolution du prix du gaz Critère d'acceptation de GDF
Temps de retour	de l'ordre de 5 ans	de l'ordre de 10 ans	de l'ordre de 8 ans	de l'ordre de 5 ans



- ➡ Adjonction d'un groupe électrogène
- ➡ Maintien de la chaudière existante avec la poursuite de la vente de la vapeur au fil de l'eau en l'état.

