



## *OBJET DU NOUVEAU PROJET*

- **Etude lancée en 1997 pour mettre le centre existant en adéquation:**
  - **Avec les réglementations en cours et à venir.**
  - **Avec les niveaux de qualité requis par le compost.**
  - **Avec les schémas départementaux d'élimination des déchets.**
  - **Avec l'évolution de la population .**

# ***LANCEMENT D'UNE REHABILITATION***

**Un cahier des charges strict :**

- ✓ **Pas de fumée,**
- ✓ **Pas d'atteinte à la couche d'ozone,**
- ✓ **Pas d'odeurs,**
- ✓ **Grande économie d'énergie,**
- ✓ **Haute valorisation du compost,**
- ✓ **Démarche de certification ISO,**
- ✓ **Maîtrise des coûts et de la pression fiscale.**

## ***LE CHOIX DU SIVOM***

- ◆ Construction d'un nouveau centre de traitement.  
Confinement des installations : **PAS DE FUMÉE NI ODEUR .**
- ◆ Filière spécifique pour les biodéchets, processus allongé à maturation  
**HAUTE VALORISATION DU COMPOST.**
- ◆ Procédé de méthanisation VALORGA. **ECONOMIES, ENERGIES  
RENOUVELABLES.**
- ◆ Conservation des 2 bio composteurs. **MAITRISE DES COUTS.**
- ◆ Technologie moins chère que l'incinération pression fiscale modérée.
- ◆ Lancement d'une collecte sélective de biodéchets en porte à porte.

## ***CARACTERISTIQUES DES INSTALLATIONS***

- **Emprise des terrains 4 ha.**
- **Bâtiments de traitement en dépression de 6400m<sup>2</sup>**
- **2 digesteurs de 4200 m<sup>3</sup>**
- **1 digesteur de 4500 m<sup>3</sup>**
- **1 tour de lavage et un bio filtre pour traitement d'air**
- **3 groupes électrogènes d'une capacité de 900kw chacun**
- **Halle de stockage du compost de 6400 m<sup>2</sup>**

**3** Unité de post-compostage, affinage et stockage du compost

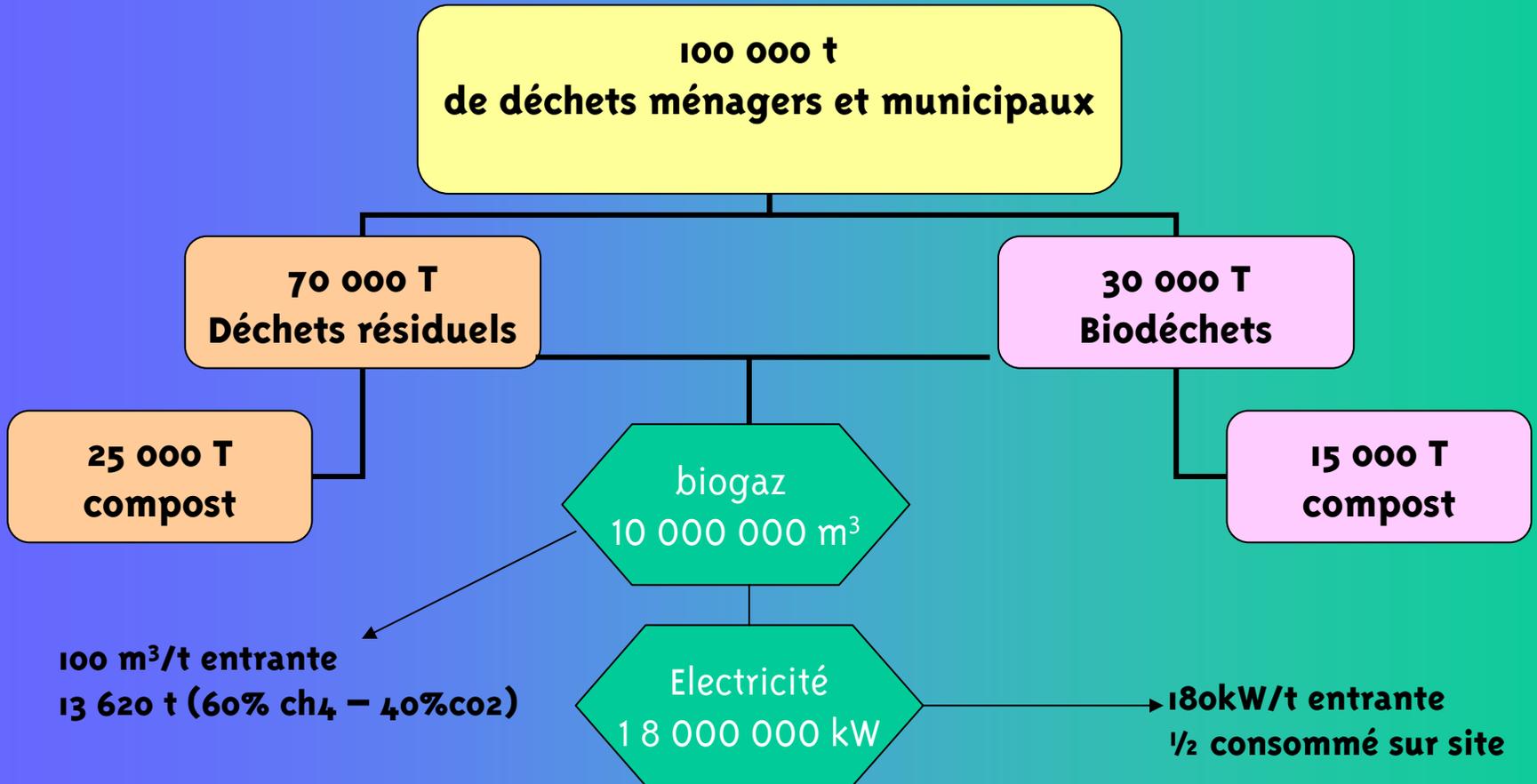
**2** Unité de méthanisation

**5** Unité de valorisation électrique du biogaz

**4** Unité de traitement de l'air

**1** Unité de réception et de tri des déchets

# CAPACITES DE TRAITEMENTS DES PRODUITS



## ***MISE EN ŒUVRE DU PROJET***

- 2000** ➤ Phase administrative : contrat terres vives, montage financier enquête publique, étude d'impact.
- 2001** ➤ Génie civil : construction des bâtiments
- 2002** ➤ Process industriel.
- 2003** ➤ Mise en service industrielle.
- 2004** ➤ Travaux d'optimisation 1<sup>e</sup> tranche (suite à la défaillance de BABCOK) .
- 2005** ➤ Procédure de Délégation de Service Public
- 2006** ➤ Travaux d'optimisation 2<sup>e</sup> tranche en Délégation de Service Public.

# ***L'OPTIMISATION DES INSTALLATIONS***

- **1ère tranche :**
  - Préparation des produits avant digesteur
  - Modification du traitement d'air
  - Modification du réseau biogaz
- **2ème tranche (DSP) :**
  - Dissociation des équipements communs
  - Flocculation et traitement des jus excédentaires
  - Déshumidification et désulfuration du biogaz
  - Dispositif de cogénération sur les groupes électrogènes

# ***COUT DU PROJET***

- **Coût de la construction du Centre de traitement**

**20,5 M€ HT (montant des travaux valeur 1999)**

**2,0 M€ HT (1ère tranche des travaux optimisation/ juin 2004)**

**0,6 M€ HT (surcoût dû dépôt de bilan du constructeur)**

---

**23,10 M€ HT**

- **3,8 M€ HT (2è tranche des travaux optimisation (DSP))**

**26,9 M€ HT soit 269 €/THT pour 100 000 T**

**Soit avec les révisions et les études 29,7 M€ HT**

**Subventions accordées :** Conseil régional d'Ile de France — ADEME —  
Conseil Général de l'Essonne et de Seine et Marne

# ***CONTRAT D'EXPLOITATION***

- ④ La défaillance du constructeur **BABCOCK STEINMÜLLER** a rendu le **contrat d'exploitation sur performances inadapté**, en 2003 à la sortie des travaux
- ④ Les performances initiales ont été reconduites dans le cadre d'un nouveau contrat intégrant les travaux d'optimisation rendus nécessaires sous la forme d'une

attribuée d'**DELEGATION DE SERVICE PUBLIC** au groupe **URBASER**  
**VALORGA INTERNATIONAL**

# ***LES ORIENTATIONS***

## **MOYEN TERME (-5 ans)**

- Desserte **en biocombustible**

(en association avec GDF-site pilote)

- Hôtel de Ville de Combs la Ville (équipé en 2005)
- Collège de Mandres les Roses (en construction)

## **PLUS LONG TERME (non fixé)**

- Production de **bio-carburant** (les véhicules de collecte du syndicat)

# ***LES ENSEIGNEMENTS***

1. **S'assurer** de la **valorisation de sous-produits**
  - **Agronomique** : digestat/compost
  - **Energétique** : utilisation du biogaz
2. **Intégrer** dans le nouveau projet le **traitement du biogaz** pour faciliter sa valorisation
3. **Rechercher les besoins locaux** à satisfaire pour la production des **énergies complémentaires et renouvelables**

## ***LES ENSEIGNEMENTS***

- 4. Associer intimement dans le choix du contrat d'exploitation le constructeur et l'exploitant**
- 5. Exiger une certification ISO 14001 de l'entreprise pour l'exploitation du centre de traitement – garanties de qualité et d'amélioration continues sur la durée du contrat.**

## Le nouveau centre de traitement des déchets du SIVOM



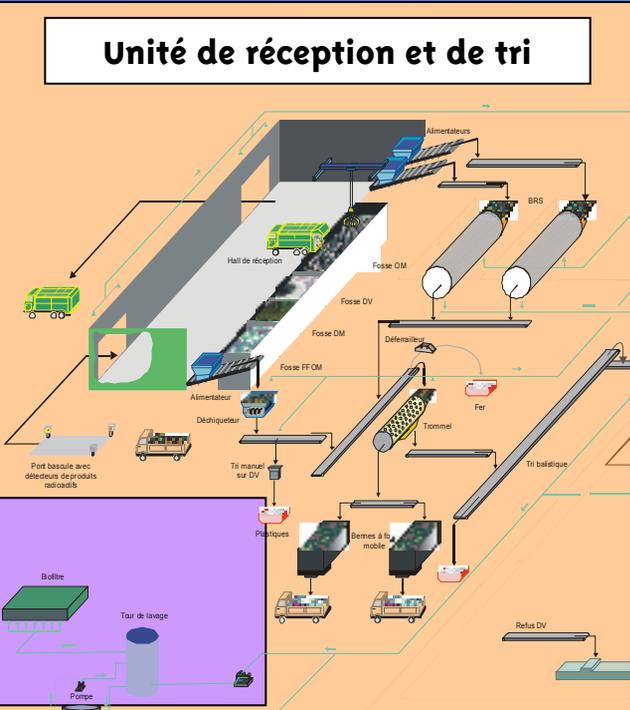
**Lauréat des Trophées Franciliens  
de l'Environnement 2001**

Aucune émission de fumée  
Aucun dégagement d'odeurs  
Aucune atteinte à la couche d'ozone  
Haute valorisation du compost  
Démarche qualité ISO 14000

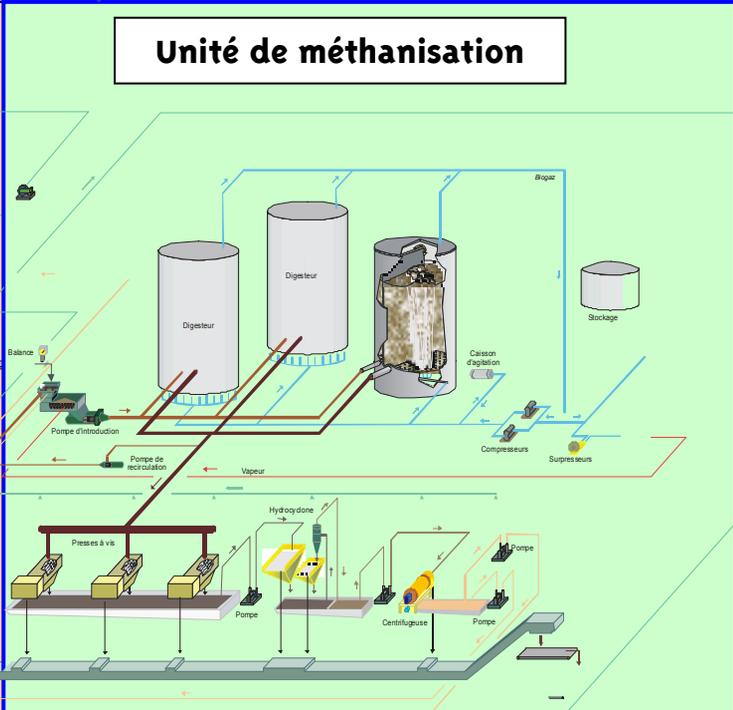


**Supervision**

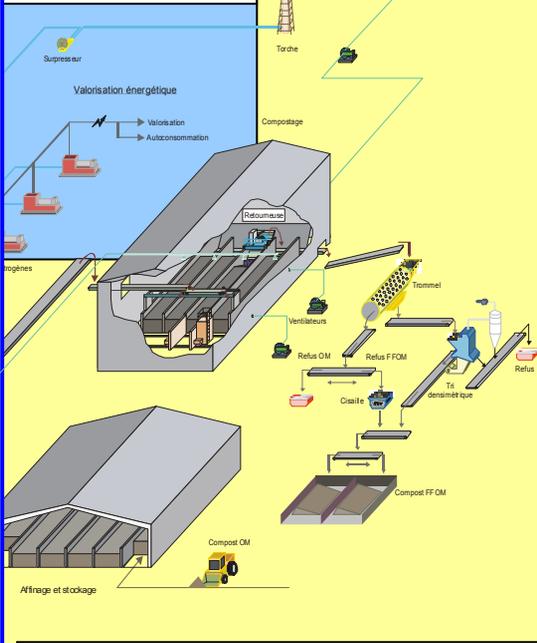
**Unité de réception et de tri**



**Unité de méthanisation**



**Unité de valorisation électrique**



**Unité de traitement de l'air**

**Unité de maturation, affinage**

**Centre de Traitement des déchets par Méthanisation**